



Rev: C			
Rev: B			
Rev: X1	24.2.2025	Odstraněna položka „Ostatní nespecifikované dodávky...“	Nekvinda
Index:	Datum:	Popis změny:	Vypracoval:

 PROJEKTOVÁ A INŽENÝRSKÁ A.S.		D-PLUS PROJEKTOVÁ A INŽENÝRSKÁ a.s. Sokolovská 16/45A, 186 00 Praha 8 – Karlín tel: +420 221 873 111		www.d-plus.cz d-plus@d-plus.cz	
		Sweco Hydroprojekt a.s. Tábořská 31, 140 16 Praha 4 – Nusle tel: +420 261 102 242		www.sweco.cz praha@sweco.cz	
Hlavní inženýr projektu: Ing. Jindřich SLÁMA, Ph.D.	Manažer projektu: Petr KUBĚNA	Zodpovědný projektant: Ing. Jindřich SLÁMA, Ph.D.	Vypracoval: Ing. Viktor MÍCHAL		
MÚ (OÚ): Praha 6	Kraj: Hlavní město Praha	Datum:	03/2023		
Investor: Hlavní město Praha, Mariánské náměstí 2, 110 01 Praha 1		Stupeň:	DPS		
Zakázka: ÚČOV – REKONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ VODNÍ LINKY Č. investiční akce 12G6500 D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.2.1 STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ ČÁST		Číslo zakázky:	3979/2/2020		
		Měřítko:	-		
Obsah: TECHNICKÁ SPECIFIKACE STROJNĚ-TECHNOLOGICKÉ ČÁSTI PS5205A		Počet formátů A4:	16	Č. kopie:	
		Číslo přílohy:	D.2.1.5205A.02	Revize:	X1

TECHNICKÁ SPECIFIKACE STROJŮ A ZAŘÍZENÍ:

	Čerpací stanice sekundárního kalu pro dosazovací nádrže DN1, DN3		
	Zařízení a armatury		
5205A__PO001_ 5205A__PO002_ 5205A__MO001_ 5205A__MO002_	Podávací čerpadlo sekundárního kalu DN 1, 3 <ul style="list-style-type: none"> - kalové čerpadlo pro čerpání sekundárního kalu - instalace do suché jímky na rám pro horizontální instalaci - čerpané množství Q = cca 345 l/s při - výtlačné výšce H = cca 1,9 m - min navrhované čerpané množství $Q_{min} = 150$ l/s - výkon: max 22 kW - jmenovitý proud: max 43 A - napětí: 3x 400 V - otáčky: cca 970 ot./min - frekvence: 50 Hz - přímý start - regulace otáček pomocí frekvenčního měniče pro každé čerpadlo - tepelná ochrana statoru - oběžné kolo pro křivku: Ø 314 mm, dvoukanálové - hmotnost čerpadla včetně rámu: cca 1075 kg - sací příruba: DN300 - výtlačná příruba: DN300 - materiálové provedení: šedá litina a nerezová ocel (oběžné kolo včetně protikusu) - povrstvení protikorozním nátěrem - včetně čidla průsaku, monitorovací jednotky a kabelu (10 m) - čerpadla musí být schopna bez výpadku pracovat při krátkodobých poklesech do 100ms s úbytkem do 30ti%! 	ks	2
	Montáž podávacího čerpadla sekundárního kalu DN1,3	kpl	2
	Podávací čerpadlo sekundárního kalu z DN1-4 – SKLADOVÁ REZERVA <ul style="list-style-type: none"> - kalové čerpadlo pro čerpání sekundárního kalu - instalace do suché jímky na rám pro horizontální instalaci - čerpané množství Q = cca 345 l/s při - výtlačné výšce H = cca 1,9 m - min navrhované čerpané množství $Q_{min} = 150$ l/s - výkon: max 22 kW - jmenovitý proud: max 43 A - napětí: 3x 400 V - otáčky: cca 970 ot./min - frekvence: 50 Hz 	ks	1

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	<ul style="list-style-type: none"> - přímý start - regulace otáček pomocí frekvenčního měniče - tepelná ochrana statoru - oběžné kolo pro křivku: Ø 314 mm, dvoukanálové - hmotnost čerpadla včetně rámu: cca 1075 kg - sací příruba: DN300 - výtlačná příruba: DN300 - materiálové provedení: šedá litina a nerezová ocel (oběžné kolo včetně protikusu) - povrstvení protikorozním nátěrem - včetně čidla průsaku, monitorovací jednotky a kabelu (10 m) 		
5205A__TL001_ 5205A__TL003_	Ruční zvedací kladkostroj s pojezdovou kočkou <ul style="list-style-type: none"> - s ručním pojezdem i zdvihem - ovládání závěsnými řetízky s převodem - nosnost: 1,0 t; - zdvih: 7,0 m (<i>nutno ověřit při realizaci dle skutečného výškového umístění kladkostroje!</i>) - pro šířku nosníku 90 mm - pro manipulaci s armaturami ve strojovně čerpací stanice sekundárního kalu z DN1,3 	ks	2
	Montáž ručního zvedacího kladkostroje	kpl	2
5205A__TL002_	Ruční zvedací kladkostroj s pojezdovou kočkou <ul style="list-style-type: none"> - s ručním pojezdem i zdvihem - ovládání závěsnými řetízky s převodem - nosnost: 2,0 t; - zdvih: 7,0 m (<i>nutno ověřit při realizaci dle skutečného výškového umístění kladkostroje!</i>) - pro šířku nosníku 90 mm - pro manipulaci s armaturami ve strojovně čerpací stanice sekundárního kalu z DN1,3 	ks	1
	Montáž ručního zvedacího kladkostroje	kpl	1
5205A__PO003A 5205A__PO003B 5205A__MO003A 5205A__MO003B	Ponorné kalové čerpadlo podlahové vody <ul style="list-style-type: none"> - pro čerpání úkapů z 1.PP - instalace na dno do podlahové jímky - výtlač na hadici, napojení na hadicovou spojku - průtok Q = cca 5,0 l/s - výtlačná výška H = cca 9,5 m - příkon: max 1,2 kW - jmenovitý proud: max 2,6 A - otáčky: cca 2 870 ot./min. - oběžné kolo pro křivku: D = 116 mm - výtlač DN na hadici: DN50 - hmotnost čerpadla: cca 21,5 kg - Materiálové provedení: - plášť motoru: slitina hliníku - sací koš: nerez ocel - oběžné kolo – legovaná slitina 	ks	2

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	<ul style="list-style-type: none"> - vystýlka hydraulické části: nitrilová guma - včetně gumové hadice (min 1,5 m) 		
	Montáž ponorného kalového čerpadla podlahové vody	kpl	2
5205A__VA001_ 5205A__VA002_ 5205A__Y001_ 5205A__Y002_	Nožové šoupě DN700 s pneupohonem <ul style="list-style-type: none"> - DN700, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí pneupohonu se snímači koncových poloh - stavební délka: 165 mm - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) - vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 	ks	2
	Montáž nožového šoupěte DN700 s pneupohonem	kpl	2
5205A__VA003_ 5205A__VA004_ 5205A__VA007_ 5205A__VA008_ 5205A__Y003_ 5205A__Y004_ 5205A__Y007_ 5205A__Y008_	Nožové šoupě DN600 s pneupohonem <ul style="list-style-type: none"> - DN600, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí pneupohonu se snímači koncových poloh - stavební délka: 154 mm - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) - vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 	ks	4
	Montáž nožového šoupěte DN600 s pneupohonem	kpl	4
5205A__VA005_ 5205A__VA006_ 5205A__Y005_ 5205A__Y006_	Nožové šoupě DN400 s pneupohonem <ul style="list-style-type: none"> - DN400, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí pneupohonu se snímači koncových poloh - stavební délka: 102 mm - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí 	ks	2

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	<ul style="list-style-type: none"> - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) - vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 		
	Montáž nožového šoupěte DN400 s pneupohonem	kpl	2
5205A__VH001_ 5205A__VH002_	Nožové šoupě DN500 s ručním kolem <ul style="list-style-type: none"> - DN500, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí ručního kola - stavební délka: 127 mm - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) - vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - ruční kolo: uhlíková ocel - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 	ks	2
	Montáž nožového šoupěte DN500 s ručním kolem	kpl	2
5205A__VH005_ 5205A__VH006_ 5205A__VH007_	Nožové šoupě DN100 s ručním kolem <ul style="list-style-type: none"> - DN100, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí ručního kola - stavební délka: 52 mm - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) - vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - ruční kolo: uhlíková ocel - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 	ks	3
	Montáž nožového šoupěte DN100 s ručním kolem	kpl	3
5205A__VH003_	Nožové šoupě DN80 s ručním kolem	ks	2

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

5205A__VH004__	<ul style="list-style-type: none"> - DN80, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí ručního kola - stavební délka: 46 mm - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) - vřeteno: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - ruční kolo: uhlíková ocel - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 		
	Montáž nožového šoupěte DN80 s ručním kolem	kpl	2
5205A__XC001__ 5205A__XC002__	Zpětná klapka DN400 <ul style="list-style-type: none"> - zpětná kovotěsnící klapka s dvojité excentricky uloženým diskem a šikmým sedlem - DN400, PN10 - hydrodynamický tvar disku = nízký součinitel tlakové ztráty - laponovaný návar sedel s vysokou odolností vůči korozi a opotřebení - stavební délka: min 310 mm - Materiálové provedení: - těleso, disk: tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40) - čepy: korozivzdorná ocel 1.4021 (13% Cr) - ložiska: bronz - sedla: návar z Ni-Cr korozivzdorné oceli, laponovaná - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK - barevný odstín: RAL 5005 signální modrá - tloušťka povrstvení: 150 µm 	ks	2
	Montáž zpětné klapky DN400	kpl	2
5205A__XC003__ 5205A__XC004__	Zpětná klapka DN80 <ul style="list-style-type: none"> - měkkotěsnící klapka se šikmým sedlem - DN80, PN10 - stupeň otevření více než 90% průtočné plochy - konstrukce disku umožňuje oboustranné použití = dvojnásobná životnost - víko umožňuje čištění a snadnou výměnu disku bez nutnosti demontáže z potrubí - s čistící zátkou pro odplavení nečistot - stavební délka: 260 mm - Materiálové provedení: - těleso, víko, disk: tvárná litina EN-GJS-400-15 	ks	2

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	(GGG-40) - disk celopogumován pryží EPDM - sedla: návar z Ni-Cr korozivzdorné oceli, lapovaná - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK		
	Montáž zpětné klapky DN80	kpl	2
	Montážní vložka DN600 - s jednostranně průchozími závitovými tyčemi - pracovní přetlak PN10 - tuhé spojení mezi přípojovacími díly potrubí - vhodné pro přenos sil potrubí - teplotní rozsah: 1 - 50 °C - provedení: upevnitelné, jednostranně průchozí závitové kolíky - stavební délka ve střední poloze: 400 mm - přestavitelnost (+/-) 25 mm - Materiálové provedení: - těleso: St 37-2 - závitové kolíky: St 37-2, pozink - šestihranné matky: St 37-2, pozink - podložky: St 37-2, pozink - těsnění: pryž NBR - ochrana proti korozi: - uvnitř i vně povrstveno epoxidovým práškem - barevný odstín: modrá RAL 5005	ks	2
	Montáž montážní vložky DN600	kpl	2
	Montážní vložka DN500 - s jednostranně průchozími závitovými tyčemi - pracovní přetlak PN10 - vhodné pro přenos sil potrubí - teplotní rozsah: 1 - 50 °C - provedení: upevnitelné, jednostranně průchozí závitové kolíky - stavební délka ve střední poloze: 375 mm - přestavitelnost (+/-) 25 mm - Materiálové provedení: - těleso: St 37-2 - závitové kolíky: St 37-2, pozink - šestihranné matky: St 37-2, pozink - podložky: St 37-2, pozink - těsnění: pryž NBR - ochrana proti korozi: - uvnitř i vně povrstveno epoxidovým práškem - barevný odstín: modrá RAL 5005	ks	2
	Montáž montážní vložky DN500	kpl	2
	Montážní vložka DN400 - s jednostranně průchozími závitovými tyčemi - pracovní přetlak PN10 - vhodné pro přenos sil potrubí	ks	2

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	<ul style="list-style-type: none"> - teplotní rozsah: 1 - 50 °C - provedení: upevnitelné, jednostranně průchozí závitové kolíky - stavební délka ve střední poloze: 375 mm - přestavitelnost (+/-) 25 mm - Materiálové provedení: - těleso: St 37-2 - závitové kolíky: St 37-2, pozink - šestihranné matky: St 37-2, pozink - podložky: St 37-2, pozink - těsnění: pryž NBR - ochrana proti korozi: - uvnitř i vně povrstveno epoxidovým práškem - barevný odstín: modrá RAL 5005 		
	Montáž montážní vložky DN400	kpl	2
	Hadicová spojka typu B <ul style="list-style-type: none"> - pro připojení proplachovací hadice - DN80, PN16 - včetně veškerého potřebného spojovacího příslušenství 	ks	3
	Montáž hadicové spojky typu B	kpl	3
	Hadicová spojka typu C <ul style="list-style-type: none"> - pro připojení hadice podlahového čerpadla - DN50, PN16 - včetně veškerého potřebného spojovacího příslušenství 	ks	2
	Montáž hadicové spojky typu C	kpl	2
	Hadicová spojka typu C <ul style="list-style-type: none"> - pro připojení oplachové hadice na zdroj provozní vody - DN50, PN16 - včetně veškerého potřebného spojovacího příslušenství 	ks	1
	Montáž hadicové spojky typu C	kpl	1
5205A_VH008_ 5205A_VH009_	Kulový kohout DN50 <ul style="list-style-type: none"> - s ruční pákou - celonerezové provedení - navařovací či závitové provedení - včetně připojovacího materiálu 	ks	2
	Montáž kulového kohoutu DN50	kpl	2
5205A_S1 5205A_S2 5205A_S3 5205A_S4 Kulové kohouty: 5205A_VH101_ 5205A_VH102_ 5205A_VH103_ 5205A_VH104_ 5205A_VH105_	Soustava pro měření tlaku v potrubí <ul style="list-style-type: none"> - obsahuje: - trubka ocelová nerezová DN20, délka cca 500 mm, 1x koleno 90° - 2x uzavírací kohout celonerezový, DN20, přivařovací, PN63 - připojení na tlakovou sondu M20x1,5 - manometr glycerinový, Ø 160 mm, 0 – 1 MPa - 1x přípojka tlakoměrová nátrubková M20x1,5; AN 13 7524.3 A – austenit- ocel - 2x těsnění ploché M20 AN 13 7540.1 	kpl	4

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

5205A__VH106_ 5205A__VH107_ 5205A__VH108_	- 1x tlumič tlakových rázů – nerez ocel - 1x nástavec k přivaření – druh D M20x1,5L; AN 13 7524.3, austenit. ocel - včetně dalšího potřebného materiálu - navařeno na horní stěnu nerezového potrubí dle požadavku provozovatele - nezahrnuje samotné měřicí zařízení PIT 001!!! (resp. 002, 003, 004) - dodávka MaR		
	Montáž kompletní soustavy pro měření tlaku	kpl	4
	Další ruční uzávěry do DN50 Komplet kulových kohoutů, šoupát a klapek malých dimenzí využitých pro technologii čerpací stanice sekundárního kalu výše nezmíněnými, jejichž potřeba nebo vhodnost vyvstane během průběhu rekonstrukce	kpl	1
	Montáž dalších ručních uzávěrů do DN50	kpl	1
	Montáž přírubového indukčního průtokoměru DN500, PN10	kpl	2
	Potrubí a tvarovky Pro potrubní větve: 5203C01KSE0700ONL_001T - Sání kalu z DN 1 5203C01KSE0600ONL_001T - Výtlak kalu z DN 1 5203C01KSE0500ONL_001T - Výtlak kalu z DN 1 5203C01KSE0400ONL_001T - Výtlak kalu z DN 1 5203C03KSE0700ONL_003T - Sání kalu z DN 3 5203C03KSE0600ONL_003T - Výtlak kalu z DN 3 5203C03KSE0500ONL_003T - Výtlak kalu z DN 3 5203C03KSE0400ONL_003T - Výtlak kalu z DN 3 5203C01KSE0600ONL_004T - Obtok čerpadla 5205A__PO001_ 5203C03KSE0600ONL_004T - Obtok čerpadla 5205A__PO002_ 5203C01KSE0600ONL_005T - Společné potrubí obtoku 5203C01KSE0600ONL_006T - Obtok čerpadla 5205A__PO001_ 5203C03KSE0600ONL_006T - Obtok čerpadla 5205A__PO002_ 5203C01KSE0020ONL_009T - Odbočka pro měření tlaku na potrubí dopravy SK čerpadla 5205A__PO001_ 5203C03KSE0020ONL_009T - Odbočka pro měření tlaku na potrubí dopravy SK čerpadla 5205A__PO002_ 5205A__VPO0050PPE_201T - Rozvod provozní vody 5203C01KSE0100ONL_301T - proplach/vypouštění výtlaku čerpadla 5205A__PO001_ 5203C03KSE0100ONL_303T - proplach/vypouštění výtlaku čerpadla 5205A__PO002_ 5203C01KSE0100ONL_305T - proplach/vypouštění společného potrubí obtoku 5205A__VOD0080ONL_411T - Výtlak čerpadla úkapů 5205A__PO003A 5205A__VOD0080ONL_413T - Výtlak čerpadla úkapů 5205A__PO003B		

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN700, PN10 Ø711,5 x 5 mm	bm	12
	Montáž trubky nerez ocel DN700, PN10	bm	12
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN600, PN10 Ø608 x 5 mm	bm	15
	Montáž trubky nerez ocel DN600, PN10	bm	15
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN500, PN10 Ø508 x 4 mm	bm	14
	Montáž trubky nerez ocel DN500, PN10	bm	14
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN400, PN10 Ø408 x 4 mm	bm	2
	Montáž trubky nerez ocel DN400, PN10	bm	2
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN100, PN10 Ø108 x 3 mm	bm	3
	Montáž trubky nerez ocel DN100, PN10	bm	3
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN80, PN10 Ø88,9 x 3 mm	bm	19
	Montáž trubky nerez ocel DN80, PN10	bm	19
	Trubka plastová, PE100, SDR11 DN50, PN16 Ø63 x 5,8 mm	bm	5
	Montáž trubky PE100, DN50, PN16	bm	5
	Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN700, 90°, tl. stěny min 5 mm	ks	2
	Montáž kolene 90° DN700	kpl	2
	Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN300, 90°, tl. stěny min 4 mm	ks	2
	Montáž kolene 90° DN300	kpl	2
	Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN100, 90°, tl. stěny min 3 mm	ks	4
	Montáž kolene 90° DN100	kpl	4
	Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN80, 90°, tl. stěny min 3 mm	ks	6
	Montáž kolene 90° DN80	kpl	6
	Koleno plastové, PE100 DN50, 90°	ks	4
	Montáž kolene 90° DN50	kpl	4
	Rozbočovací T-kus ocelový nerezový, j.m. tř.17, (1.4404), s jednostranným náběhem DN 700/600/700 - 90°; výroba je z trubky ø 711,5x5mm a z trubky ø 608x5mm; - dílenská výroba, dl. cca 1400 mm	ks	4

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	Montáž rozbočovacího T-kusu s jednostranným náběhem DN700/600/700	kpl	4
	Rozbočovací T-kus ocelový nerezový, j.m. tř.17, (1.4404), s oboustranným náběhem DN 600/600/600 - 90°; výroba je z trubky ø 608x5mm - dílenská výroba, dl. cca 1400 mm	ks	2
	Montáž rozbočovacího T-kusu s oboustranným náběhem DN600/600/600	kpl	2
	Redukce ocelová nerezová, centrická, DN700/600, PN10, dl. cca 600 mm, nerez tř. 17 (1.4404), tl. stěny min 5 mm	ks	1
	Montáž redukce centrické DN700/600, dl. 600 mm	kpl	1
	Redukce ocelová nerezová, excentrická, DN700/500, PN10, dl. cca 500 mm, nerez tř. 17 (1.4404), tl. stěny min 5 mm	ks	2
	Montáž redukce excentrické DN700/500, dl. 500 mm	kpl	2
	Redukce ocelová nerezová, excentrická, DN500/300, PN10, dl. cca 500 mm, nerez tř. 17 (1.4404), tl. stěny min 4 mm	ks	2
	Montáž redukce excentrické DN500/300, dl. 500 mm	kpl	2
	Redukce ocelová nerezová, excentrická, DN600/500, PN10, dl. cca 300 mm, nerez tř. 17 (1.4404), tl. stěny min 5 mm	ks	2
	Montáž redukce excentrické DN600/500, dl. 300 mm	kpl	2
	Redukce ocelová nerezová, centrická, DN600/400, PN10, dl. cca 550 mm, nerez tř. 17 (1.4404), tl. stěny min 5 mm	ks	2
	Montáž redukce centrické DN600/500, dl. 550 mm	kpl	2
	Redukce ocelová nerezová, centrická, DN400/300, PN10, dl. cca 350 mm, nerez tř. 17 (1.4404), tl. stěny min 4 mm	ks	2
	Montáž redukce centrické DN400/300, dl. 350 mm	kpl	2
	Redukce ocelová nerezová, centrická, DN100/80, PN10, dl. cca 100 mm, nerez tř. 17 (1.4404), tl. stěny min 3 mm	ks	3
	Montáž redukce centrické DN100/80, dl. 100 mm	kpl	3
	Redukce ocelová nerezová, centrická, DN80/50, PN10, dl. cca 100 mm, nerez tř. 17 (1.4404), tl. stěny min 3 mm	ks	2
	Montáž redukce centrické DN80/50, dl. 100 mm	kpl	2
	Příruby, přírubové spoje a jiné		
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 700, PN10, tl. příruby min 50 mm	ks	5
	Montáž příruby DN700	kpl	5
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 600, PN10, tl. příruby min 45 mm	ks	9
	Montáž příruby DN600	kpl	9
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404),	ks	14

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	DN 500, PN10, tl. příruby 38 mm		
	Montáž příruby DN500	kpl	14
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 400, PN10, tl. příruby 32 mm	ks	8
	Montáž příruby DN400	kpl	8
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 300, PN10, tl. příruby 26 mm	ks	4
	Montáž příruby DN300	kpl	4
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 100, PN10, tl. příruby 20 mm	ks	6
	Montáž příruby DN100	kpl	6
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 80, PN10, tl. příruby 20 mm	ks	8
	Montáž příruby DN80	kpl	8
	Příruba plastová PE, DN 50, PN16	ks	1
	Montáž příruby DN50	kpl	1
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 285 mm, DN700, PN10	kpl	2
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN700	kpl	2
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN700, PN10	kpl	1
	Montáž přírubového spoje izolačního DN700	kpl	1
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 240 mm, DN600, PN10	kpl	4
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN600	kpl	4
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN600, PN10	kpl	5
	Montáž přírubového spoje izolačního DN600	kpl	5
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 210 mm, DN500, PN10	kpl	2
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN500	kpl	2
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo	kpl	10

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN500, PN10		
	Montáž přírubového spoje izolačního DN500	kpl	10
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 170 mm, DN400, PN10	kpl	2
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN400	kpl	2
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN400, PN10	kpl	6
	Montáž přírubového spoje izolačního DN400	kpl	6
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN300, PN10	kpl	4
	Montáž přírubového spoje izolačního DN300	kpl	4
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 90 mm, DN100, PN10	kpl	3
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN100	kpl	3
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 90 mm, DN80, PN10	kpl	2
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN80	kpl	2
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN80, PN10	kpl	4
	Montáž přírubového spoje izolačního DN80	kpl	4
	Přírubový spoj pro plastová potrubí, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN50, PN16	kpl	1
	Montáž přírubového spoje izolačního DN50	kpl	1
	Přemostění přírubových spojů včetně montáže	ks	46
	Přesné utažení přírubového spoje alespoň dvěma hydraulickými hlavami současně	ks	36
	Vevaření nerezového potrubí DN80 do potrubí DN500, dodávka včetně montáže	kpl	2

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	- tl. stěny prostupovaného potrubí min 4 mm		
	Ostatní specializované stavební práce		
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN700 pro trubku ø708x5 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	2
	Montáž prostupového těsnění DN700 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	2
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN500 pro trubku ø508x4 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	2
	Montáž prostupového těsnění DN500 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	2
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN50 pro trubku ø63x5,8 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	1
	Montáž prostupového těsnění DN50 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	1
	Ocelové příslušenství pro potrubí a ostatní		
	Štítky se značením potrubních větví, protékajícím médiem, gravírované buď do dvojvrstvého plastu, nebo mosazného plechu, připevněné k povrchu potrubí neodnímatelně.	ks	22
	Montáž štítku se značením	kpl	22
U1	Uložení potrubí DN 700 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 61 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 100 x 10 mm pro DN 700 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U160 - 900 mm - 2 ks U160 – cca 275 mm (<i>nutno přesně zaměřit a upravit jednotlivě při realizaci</i>) - 2 ks plechu P6 – 250x250 mm - 8 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství	kpl	2
	Montáž uložení potrubí DN700	kpl	2
U2	Uložení potrubí DN 600 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 64 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 100 x 10 mm pro DN 600 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U160 - 800 mm - 2 ks U160 – cca 510 mm (<i>nutno přesně zaměřit a upravit jednotlivě při realizaci</i>) - 2 ks plechu P6 – 250x250 mm - 8 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství	kpl	6
	Montáž uložení potrubí DN600	kpl	6
U3	Uložení potrubí DN 300 nenormalizovaný složitý	kpl	2

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	nerezový (hmotnost prvku cca 50 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks plechu P5 – 225x390 mm - 3 ks plechu P5 – atypický rozměr = sedlo pro koleno, zaměřit na místě, max délka x výška = 760x360 mm - 1 ks plechu P5 obepínající dolní část kolene – vytvarovaný dle potrubí, cca 550x300 mm - 3 ks plechu P5 vytvarované do sedla pro koleno – zaměřit na místě, šířka 180 mm, proměnlivá výška (max 750 mm) - 6 ks chemických ocelových kotev M12 včetně příslušenství		
	Montáž uložení potrubí DN300	kpl	2
U4	Uložení potrubí DN 500 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 61 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 80 x 8 mm pro DN 500 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U160 - 800 mm - 2 ks U160 – cca 615 mm (<i>nutno přesně zaměřit a upravit jednotlivě při realizaci</i>) - 2 ks plechu P6 – 250x250 mm - 8 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství	kpl	6
	Montáž uložení potrubí DN500	kpl	6
U5	Uložení potrubí DN 100 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 12 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 40 x 5 mm pro DN 100 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U120 - 220 mm - 1 ks U120 – cca 460 mm (<i>nutno přesně zaměřit a upravit jednotlivě při realizaci</i>) - 1 ks plechu P5 – 200x200 mm - 4 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství	kpl	3
	Montáž uložení potrubí DN100	kpl	3
U6	Uložení potrubí DN 80 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 5 kg) - pro ukotvení výtlaču podlahové vody - složení z nerezových objímek, třmenů, sedel, plechů či U-profilů - konkrétní složení kotevního prvku bude určeno na stavbě dle prostorových možností a reálného vedení potrubí	kpl	14
	Montáž uložení potrubí DN80	kpl	14
U7	Uložení potrubí DN 50 nenormalizovaný složitý	kpl	1

D.2.1.5205A.02 Technická specifikace

	nerezový (hmotnost prvku cca 8 kg) - pro ukotvení přívodu provozní vody - složení z nerezových objímek, třmenů, sedel, plechů či U-profilů - konkrétní složení kotevního prvku bude určeno na stavbě dle prostorových možností a reálného vedení potrubí		
	Montáž uložení potrubí DN50	kpl	1
U8	Kotvicí koza ocelová nerezová (hmotnost prvku cca 140 kg) - montáž pod zpětné klapky na výtlaku kalu čerpadla - složení z navařených U-profilů příhradové konstrukce, plechů, šroubů a dalšího potřebného materiálu - konkrétní složení kotevního prvku bude určeno na stavbě dle prostorových možností a reálného vedení potrubí - včetně dílenské dokumentace prvku	kpl	2
	Montáž kotvicí kozy jako podpěry zpětné klapky DN400	kpl	2
	Obalení potrubí asfaltovým pásem - pro všechny části nerezových potrubí uložených v zemi - pro ochranu potrubí před bludnými proudy - dodávka i montáž	m ²	23
	Přesun hmot při montáži a demontáži	kpl	1
	Pasivace spojů	kpl	1
	Úklid pracoviště	kpl	1
	Výrobně technická dokumentace pro provozní soubor, zajišťovaná zhotovitelem	kpl	1
	Ostatní nespecifikované dodávky a montáže (podpěry, kotvení, montážní a zdvihací mechanismy), jiné nespecifikované dodávky a montáže nutné pro správnou funkčnost celého zařízení	kpl	4